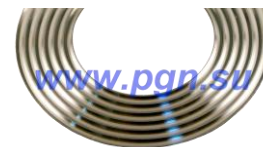
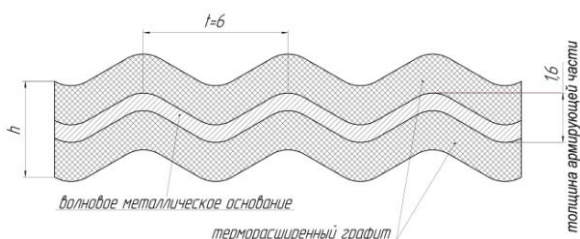


Прокладки на волновом основании (волновые)

Изготавливаются на металлическом основании толщиной 0,5-0,8 мм, которому придана волнообразная (гофрированная) форма, и для улучшения герметизирующих свойств, плакируются с обеих сторон графитом, ПТФЭ, слюдой, резиной, толщина слоя от 0,5 до 2 мм, в зависимости от условий применения.



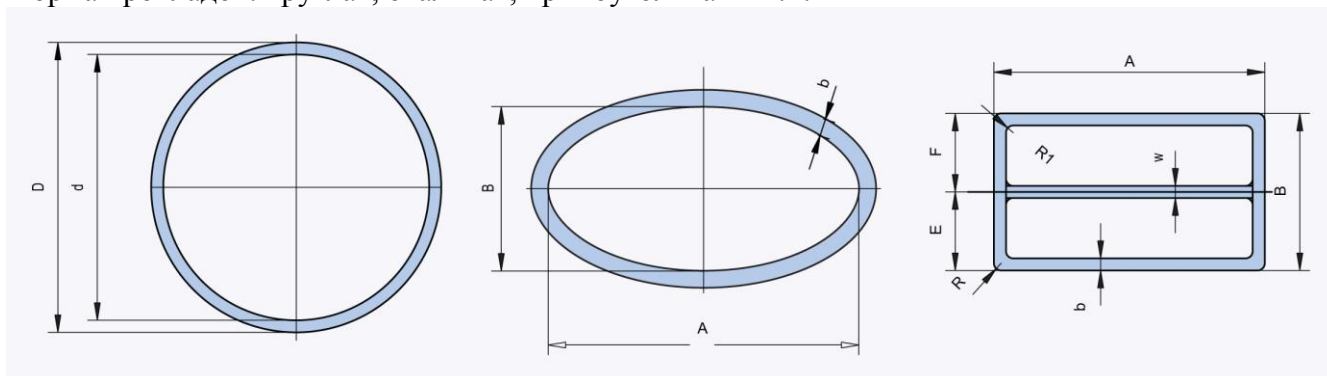
Также волновые прокладки изготавливаются с перегородками для применения в теплообменном оборудовании и в виде завальцованных прокладок с внутренним наполнителем, имеющих волновые уплотнительные поверхности.



Толщина по гребням волн в зависимости от размера прокладки: для диаметров до 150 мм = 1,6 мм, для диаметров выше 150 мм = 1,2 мм. Шаг гофрировки $t = 3, 4, 5, 6$ мм, в зависимости от ширины поля и размеров прокладки, больше поле и диаметр - больше шаг волны.

За счет волнообразной формы прокладка имеет большую упругость, что существенно влияет на уплотнение узлов, подвергающихся частой смене температур и давлений, а также допускает большие значения перекоса и неплоскостности фланцев, чем плоская графитовая армированная прокладка. При необходимости исключения контакта среды с плакирующим слоем, прокладка изготавливается с внутренним металлическим обтюратором.

Форма прокладок: круглая, овальная, прямоугольная и т.п.



Для диаметров уплотнительных узлов **больше Ду 1200** рекомендуется использовать прокладки на волновом основании тип профиля **2А-Н** или **2А-Н1**, снабженные стабилизирующим кольцом из нержавеющей стали между двумя волновыми прокладками.

Профиль	А, А1	АА	А1-О	2А-Н, 2А-Н1
Предельное рабочее давление	18 МПа	20 МПа	25 МПа	40 МПа

Тип профиля	Сечение
А	
А1	
А1-О	
АА	
2А-Н	
2А-Н1	

